



WOO-I.4221.275.2021.BM.6

POSTANOWIENIE

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1, ust. 3 i ust. 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U z 2021 r. poz. 1029 z późn. zm.) oraz art. 106 § 1, § 2, § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wystąpienia Burmistrza Gminy Stęszew z 1 grudnia 2021 r., znak OŚ.6220.44.2021, w oparciu o raport o oddziaływaniu na środowisko opracowany w listopadzie 2021 r. przez zespół pod kierunkiem Bartosza Machalskiego oraz jego uzupełnienie,

postanawiam

uzgodnić w toku postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach realizację przedsięwzięcia pn. „Budowa budynku produkcyjnego nadtlenu organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu”, realizowanego na działkach o numerach ewidencyjnych 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew.

I. **Określam** następujące warunki realizacji ww. przedsięwzięcia:

1. Proces produkcji nadtlenu organicznych w nowej hali produkcyjnej prowadzić w reaktorze w sposób hermetyczny i kontrolowany.
2. Zapewnić możliwie największą hermetyzację całego procesu produkcyjnego od momentu pobierania substancji ze zbiorników magazynowych, poprzez syntezę, ekstrakcję oraz dehydratację produktu surowego.
3. Rozładunek surowców płynnych dostarczanych do zakładu autocysternami prowadzić z wykorzystaniem pneumatycznej pompy rozładunkowej.
4. Planowane emitery źródeł procesowych (emitery E-104, E-105, E-106, E-107, E-108 i E109) oraz akumulatorowni (E-103) wyposażyć w stanowiska pomiarowe i króćce pomiarowe zgodnie z PN-Z-04030-7.
5. W projektowanym zakładzie zainstalować następujące urządzenia i instalacje będące zewnętrznymi źródłami hałasu w liczbie i o poziomach mocy akustycznej nie wyższych (tj. równych lub niższych) niż w poniższym zestawieniu:
 - a) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB;
 - b) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 66 dB;
 - c) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 65 dB;
 - d) 2 centrale wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 63 dB każda;
 - e) 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB;
 - f) 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 74,5 dB;
 - g) 1 wentylator ścienny o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53,5 dB;
 - h) 2 wentylatory ściennie o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 47 dB każdy;
 - i) 14 wentylatorów dachowych wyciągowych (razem z awaryjnymi) o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 72,5 dB każdy;
 - j) 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 75,5 dB;

- k) 2 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 77 dB każdy;
 - l) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB;
 - m) 3 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 61 dB każdy;
 - n) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 68 dB;
 - o) 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55 dB;
 - p) 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 78 dB każdy;
 - q) 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB każdy;
 - r) 1 agregat prądotwórczy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 97 dB;
 - s) 2 wyrzutnie dachowe wentylatorów o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 52,5 dB każda;
 - t) 1 wyrzutnia dachowa o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55,5 dB;
 - u) 20 silników obrotowych nasad hybrydowych o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 60 dB każdy;
 - v) komin spalinowo powietrzny kotłowni gazowej o poziomie hałasu na wylocie nie wyższym niż 75 dB.
6. Urządzenia wentylacyjne konserwować zgodnie z zaleceniami producenta.
 7. Działalność na terenie przedsięwzięcia prowadzić wyłącznie w porze dnia, tj. w godzinach od 6:00 do 22:00.
 8. Wykonać szczelne posadzki w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych. Zastosować materiały odporne na działanie substancji stosowanych w procesie produkcyjnym.
 9. Wszystkie planowane procesy produkcyjno-magazynowe (poza magazynowaniem ścieków i ewentualnych wycieków) realizować wewnątrz planowanej hali.
 10. Pod reaktorem i ekstraktorami zbudować szczelną wannę bezodpływową. W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej opróżniać ww. urządzenia docelowo do szczelnego zbiornika awaryjnego o pojemności co najmniej 30 m³. Zebrane ciecze zagospodarowywać zgodnie z przepisami szczegółowymi.
 11. Plastyfikator i metyloetyloketon magazynować w zbiornikach o pojemności nie większej niż 30 m³ każdy. Zbiorniki umieścić wewnątrz szczelnej tacy odciekowej o pojemności co najmniej 30 m³. Zebraną z tacy ciecz przepompowywać do paletopojemników i zagospodarowywać zgodnie z przepisami szczegółowymi albo kierować do zbiornika awaryjnego i wykorzystywać w procesie produkcyjnym.
 12. Powstające w związku z funkcjonowaniem planowanego przedsięwzięcia ścieki przemysłowe tzw. wodę poprodukcyjną magazynować w szczelnych zbiornikach wykonanych z materiałów odpornych na działanie substancji zawartych w ściekach. Zapewnić wywóz ścieków przez uprawniony podmiot i ich odbiór na warunkach uzgodnionych z zarządcą oczyszczalni ścieków, zgodnie z przepisami szczegółowymi.
 13. Zlokalizowane na zewnątrz hali zbiorniki na ścieki przemysłowe tzw. wodę poprodukcyjną umieścić w szczelnej tacy wychytującej zaopatrzonej w zawór zamykający. W przypadku podejrzenia rozszczelnienia zbiorników magazynowych pozostawić zamknięty zawór na czas poboru próbek cieczy zebranej w tacy. Jeśli zostanie stwierdzona obecność substancji zanieczyszczających, ciecz z tacy odpompować do mobilnych szczelnych zbiorników (paletopojemników) i zagospodarować zgodnie z przepisami szczegółowymi.
 14. W miejscu rozładunku cystern z plastyfikatorem i metyloetyloketonem wykonać szczelną tacę wyposażoną w zawór zamykający odpływ podczas rozładunku. Jeśli podczas rozładunku dojdzie do wycieków ciecz z tacy odpompować do mobilnych szczelnych zbiorników (paletopojemników) i zagospodarować zgodnie z przepisami szczegółowymi.

15. Wody opadowe i roztopowe zebrane z planowanych powierzchni utwardzonych i połąci dachowych odprowadzać do planowanego zbiornika retencyjno-infiltracyjno-ewaporacyjnego o pojemności czynnej około 160 m³, z tym, że wody zebrane z dachu rozbudowanej części laboratorium odprowadzać do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej i do drenażu rozsączającego. Wody opadowe i roztopowe zebrane z terenów utwardzonych, po których odbywa się ruch pojazdów, oczyszczać w odpowiednio dobranym separatorze substancji ropopochodnych.
16. Wycinkę drzewa przeprowadzić od 1 września do końca lutego.

II. Nie stwierdzam konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Wnioskodawca:

Oxytop sp. z o.o.

Antoninek 2

62-060 Antoninek

Uzasadnienie

Burmistrz Gminy Stęszew pismem z 1 grudnia 2021 r., znak Oś.6220.44.2021, zwrócił się do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, dalej *Regionalnego Dyrektora*, o uzgodnienie warunków realizacji przedsięwzięcia polegającego na budowie budynku produkcyjnego nadtlenuków organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu, na terenie działek o numerach ewidencyjnych 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew. Do wystąpienia dołączył m.in. raport o oddziaływaniu na środowisko sporządzony w listopadzie 2021 r. przez zespół pod kierunkiem Bartosza Machalskiego, dalej *raport*, oraz kopię wniosku o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach. W wystąpieniu zawarto informację, że dla działek nr 8/1 i 8/2 nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Natomiast działka nr 9 znajduje się w obszarze objętym ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, którego wypis i wyrys dołączono do wystąpienia. Zgodnie z przedstawionym wypisem, na podstawie uchwały Rady Miejskiej Stęszew nr IX/79/99 z 15 września 1999 r. w sprawie zmiany miejscowego planu ogólnego zagospodarowania przestrzennego gminy Stęszew (Dz. Urz. Woj. Wielk. nr 74, poz. 1451), działka nr 9 stanowi teren aktywizacji gospodarczej „AGZ”

Planowane przedsięwzięcie zostało zakwalifikowane przez Burmistrza Gminy Stęszew do przedsięwzięć wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a oraz § 3 ust. 1 pkt 1, pkt 35, pkt 80 oraz § 3 ust. 2 pkt 3 w związku z § 3 ust. 1 pkt 54 i pkt 58 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.). Stanowi zatem przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko jest obligatoryjne. W piśmie z 31 marca 2022 r. wnioskodawca poinformował Burmistrza Gminy Stęszew o konieczności korekty kwalifikacji inwestycji ze względu na instalacje do magazynowania substancji i mieszanin – zbiorniki będą naziemne i będą się kwalifikować do § 3 ust. 1 pkt 37.

Na podstawie art. 77 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz

o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), dalej ustawy ooś, organem właściwym do uzgodnienia warunków realizacji przedmiotowej inwestycji jest regionalny dyrektor ochrony środowiska.

W toku postępowania *Regionalny Dyrektor* pismami z 3 i 22 lutego 2022 r. zwrócił się do Burmistrza Gminy Stęszew o wezwanie wnioskodawcy do złożenia wyjaśnień do przedłożonego *raportu* m.in. w zakresie gospodarki odpadami, ochrony przed hałasem, ochrony powietrza, gospodarki wodno-ściekowej i ochrony wód. Burmistrz Gminy Stęszew pismami z 14 marca 2022 r. i 7 kwietnia 2022 r. przesłał wyjaśnienia do *raportu* złożone przez wnioskodawcę w odpowiedzi na ww. wezwania *Regionalnego Dyrektora*. Wszystkie zebrane dokumenty w sprawie, zostały wzięte pod uwagę w przeprowadzonej analizie oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko i były podstawą ustaleń niniejszego postanowienia.

Planowane przedsięwzięcie będzie polegało na budowie budynku produkcyjnego nadtlenców organicznych z częścią socjalną, budynku laboratorium, zbiornika zapasu wody przeciwpożarowej, tacy rozładunkowej ze szczelnym zbiornikiem bezodpływowym, wagi samochodowej przejazdowej, rampy załadunkowej oraz naziemnego otwartego zbiornika wód opadowych i roztopowych wraz z towarzyszącą infrastrukturą techniczną i rozbudową układu komunikacyjnego dróg wewnętrznych i chodników zakładu. Realizowane będzie na terenie działek o numerach ewidencyjnych 8/1, 8/2 i 9 obręb Zamysłowo, gmina Stęszew. Całkowita powierzchnia terenu inwestycji wynosi 5,25 ha. Aktualnie łączna powierzchnia zabudowy wynosi ok. 1,1 ha. Planowana rozbudowa obejmie łącznie powierzchnię ok. 0,55 ha budynków i terenów utwardzonych.

Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie miało na celu zwiększenie możliwości produkcyjnych wytwarzania ciekłych nadtlenców organicznych na terenie istniejącego zakładu. W istniejącym zakładzie znajdują się trzy linie do produkcji nadtlenców organicznych: linia do produkcji nadtlenców organicznych ciekłych typu Metox, Cetox, Pentox itp. oraz dwie linie do produkcji nadtlenców typu Betox itp. o konsystencji pasty. Aktualnie zdolność produkcyjna nadtlenców płynnych wynosi ok. 1000 t/rok, a nadtlenców w postaci pasty około 1000 t/rok dla każdej z dwóch instalacji. Przedmiotem przedsięwzięcia będzie nowa linia do produkcji wyłącznie nadtlenców płynnych. Po realizacji inwestycji, planowany jest pięciokrotny wzrost produkcji w stosunku do stanu aktualnego, co zostanie osiągnięte poprzez budowę nowej linii produkcyjnej w planowanym budynku, wykorzystanie w produkcji nowych surowców oraz dopracowanie znanych z funkcjonującego zakładu technologii. W ramach inwestycji powstanie instalacja do zautomatyzowanej produkcji ciekłych nadtlenców organicznych w dużej skali. Zakład będzie produkował inicjator, nadtlenek metyloetyloketonu rozpuszczony w plastyfikatorze, o nazwie handlowej Metox-50, który następnie może być wykorzystywany, jako katalizator polimeryzacji w reakcjach chemicznych. Obecnie wielkość produkcji nadtlenu metyetyloketonu Metox-50 na aktualnie funkcjonującej linii produkcyjnej w istniejących obiektach wynosi 532 t, a na projektowanej linii produkcyjnej w nowym obiekcie stanowiącym przedmiot inwestycji wyniesie 2 500 t. Proces produkcji polegać będzie na syntezie chemicznej nadtlenców organicznych, z wykorzystaniem nadtlenu wodoru w środowisku kwaśnym, który jest nośnikiem tlenu. Proces będzie prowadzony w reaktorze (o pojemności 6 m³) z uwzględnieniem ściśle kontrolowanych, stabilnych warunków temperaturowych. Jest to konieczne ze względu na dużą egzotermiczność procesu. Po osiągnięciu właściwego stopnia przereagowania zawartość reaktora będzie przepompowana do ekstraktora (przewiduje się dwa ekstraktory o pojemności 6 m³ każdy), w którym nastąpi proces ekstrakcji. Po kilkukrotnej ekstrakcji, otrzymany zostanie surowy produkt i woda odpadowa. Ponieważ zawartość wody w surowym produkcie takiego procesu jest zbyt wysoka, poddawany on będzie dehydratacji. Po tej operacji inicjator będzie filtrowany, rozlewany do odpowiednich opakowań i przewożony do magazynu wyrobów gotowych. Podstawowe surowce w procesie produkcyjnym to: plastyfikator – np. obecnie ftalan dimetylu (DMP); metyloetyloketon (MEK);

nadtlenek wodoru 60%; kwas siarkowy 50%; wodorotlenek sodu; barwniki i dodatki. W wyniku działalności zakładu nie powstaje i nie będzie powstawał gotowy, niezależny produkt, lecz roztwór, który aby mieć zastosowanie w przemyśle, musi być zmieszany z innymi substancjami chemicznymi.

W ramach postępowania, przeprowadzono ocenę oddziaływania funkcjonowania zakładu po jego rozbudowie na stan jakości powietrza z uwzględnieniem istniejących na terenie zakładu źródeł emisji i planowanych procesów produkcji nadtlenków organicznych. Na terenie zakładu znajdują się aktualnie trzy instalacje. Instalacja do produkcji nadtlenków ciekłych, przy zastosowaniu procesów chemicznych oraz instalacja do produkcji nadtlenków organicznych w postaci pasty – objęte są jednym pozwoleniem zintegrowanym, wydanym przez Wojewodę Wielkopolskiego decyzją z 31 grudnia 2004 r., znak SR.II-2.6600-10/04, wraz ze zmianami dokonany przez Wojewodę Wielkopolskiego oraz Marszałka Województwa Wielkopolskiego. Trzecia instalacja – do produkcji nadtlenków organicznych w postaci pasty objęta jest pozwoleniem na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza wydanym przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego z 28 sierpnia 2021 r., znak DSK-III.7221.2.2021. W związku ze zwiększeniem produkcji, zrewidowane będą posiadane przez wnioskodawcę pozwolenia, w tym w szczególności pozwolenie zintegrowane.

Dla istniejących na terenie zakładu źródeł, wielkość emisji oraz parametry poszczególnych emitorów przyjęto zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym i sektorowym na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza. Istniejącymi źródłami emisji substancji do powietrza są: wentylacja ogólna hali (emitor E-8), instalacja do produkcji nadtlenków ciekłych (emitor E-12), instalacja do produkcji nadtlenków w postaci pasty (emitor E-13), laboratorium kontroli jakości wyrobów (emitor E-14), wydech P1/R1-E2 (emitor E-18), wydech P1/R2 (emitor E-19), stanowisko odciągowe z procesu konfekcjonowania (emitor E-10), wentylacja miejscowa pomieszczenia przygotowania prefiksu P9 (emitor E-15), wentylacja miejscowa hali mieszania P8 (emitor E-16), wentylacja ogólna hali przygotowania premiksu, mieszania oraz hali konfekcji P9 (emitor E-017). Ponadto istniejącymi źródłami emisji nieujętych w posiadanych pozwoleniach są: kocioł gazowy o mocy 138 kW (emitor EK-1), kocioł gazowy o mocy 130 – 150 kW (emitor ET10), stanowisko ładowania akumulatorów (emitor T11), agregat prądotwórczy (emitor ER1),

Planowany proces technologiczny prowadzony będzie w sposób hermetyczny i kontrolowany. Dostawa surowców płynnych odbywać się będzie na dwa sposoby. Główne surowce płynne, czyli plastifikator (obecnie – ftalan dimetylu DMP) oraz metyloetyloketon (MEK) będą dostarczane do zakładu autocysternami. Rozładunek autocysterny odbywać się będzie po jej ustawieniu na bezodpływowej tacy rozładunkowej. Po połączeniu autocysterny poprzez wąż rozładunkowy z króćcem rozładunkowym nastąpi uruchomienie pneumatycznej pompy rozładunkowej. Pompa będzie pompowała zawartość autocysterny do odpowiedniego zbiornika magazynowego. Inne surowce jak nadtlenek wodoru 60%, kwas siarkowy 50%, wodorotlenek sodu, barwniki oraz dodatki dostarczane będą do zakładu w opakowaniach jednostkowych, na przykład w hobokach, beczkach, paletopojemnikach. Straty, które mogą stanowić źródło emisji, powstają podczas załadunku zbiorników magazynowych, przelewania produktów lub półproduktów. W celu bezpiecznej realizacji procesu produkcyjnego, część procesów zostanie zaopatrzona w systemy wentylacyjne. W ramach przeprowadzonej analizy zidentyfikowano następujące planowane źródła emisji substancji do powietrza: linia do konfekcji wyrobów gotowych (emitor E-108), magazyn wyrobów gotowych (emitor E-107) i zbiorniki magazynowe przy magazynie (emitor ED-106), proces suszenia (emitor E-106) i zbiorniki technologiczne przy suszeniu (emitor ED-105), proces syntezy (emitor E-105) oraz reaktor i ekstraktory przy syntezie (emitor ED-104), odważanie surowców (emitor E-104), magazynowanie i odważanie surowców na metyloetyloketon (emitory ED-100 i ED-102) oraz na ftalan dimetylu (emitory ED-101 i ED-103), dodatkowa linia do konfekcji wyrobów (emitor E-109), system wentylacji magazynu próbek gdzie prowadzone będą analizy laboratoryjne (emitor E-100), 2 kotły gazowe o mocy 180 kW każdy, wykorzystywane do

ogrzewania projektowanej hali (emitor EK-100), agregat prądotwórczy (emitor ER2), 2 stanowiska ładowania akumulatorów wózków widłowych (emitor E-103), 3 dygestoria stacjonarne oraz jedno dygestorium nastawne w planowanym laboratorium (emitory E-20 do E-23), szafa na odczynniki (emitor E-24), wentylacja ogólna laboratorium (emitor EO-25). Źródłem emisji substancji do powietrza będzie także spalanie paliw w silnikach pojazdów poruszających się po terenie zakładu, w tym wózkach widłowych. Pomieszczenia produkcyjne i magazynowe zostaną zaopatrzone w system wentylacji ogólnej, służącej do wymiany powietrza. Wentylacja nie jest dedykowana do odprowadzania zanieczyszczeń do atmosfery. Zaprojektowano także system czujników i wentylację awaryjną w razie wystąpienia nieprawidłowości. Spośród substancji wykorzystywanych w procesie technologicznym tylko ftalan dimetylu, metyloetyloketon oraz kwas siarkowy mają ustalone wartości odniesienia w powietrzu. Dla tych substancji określono wielkość emisji.

Wszystkie obliczenia w przedłożonej dokumentacji zostały przeprowadzone z założeniem docelowego wykonania inwestycji wraz z uwzględnieniem istniejącego zakładu, a także uwarunkowań lokalnych, to jest uwzględniono całość oddziaływań skumulowanych dla przedsięwzięcia.

Z przeprowadzonych obliczeń rozprzestrzeniania substancji w powietrzu wynika, iż wielkości emisji z ww. źródeł emisji, poza terenem inwestycji po rozbudowie zakładu nie będą powodować przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu oraz dopuszczalnych częstości przekroczeń określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), a także, że będą dotrzymane standardy jakości powietrza określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 845), a w związku z tym spełnione będą wymagania w zakresie ochrony powietrza określone w przepisach prawa.

Ze względu na fakt, iż w odległości mniejszej niż 10 h od emitorów znajdują się budynki mieszkalne, w przedmiotowej dokumentacji wykonano również dodatkowe obliczenia, aby sprawdzić, czy budynki te nie będą narażone na przekroczenia wartości odniesienia substancji w powietrzu oraz nie będą narażone na przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. Z przedstawionych obliczeń wynika, iż budynki nie będą narażone na przekroczenia, o których mowa powyżej. Jak wynika z *raportu*, w otoczeniu inwestycji nie funkcjonują zakłady, które emitowałyby te same substancje co przedmiotowy zakład, zatem nie dokonano odrębnego modelowania zawierającego skumulowane oddziaływanie. Należy zauważyć, że oddziaływanie innych przedsięwzięć znajdujących się w sąsiedztwie zostało ocenione poprzez uwzględnienie w przedstawionych obliczeniach aktualnego stanu jakości powietrza, co jest zgodne z obowiązującą referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu.

Prowadzący instalację nowo zbudowaną, z której emisja wymaga pozwolenia, jest obowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji. W związku z powyższym, prowadzący instalację w ciągu 14 dni od zakończenia rozruchu nowo zbudowanej instalacji będzie zobowiązany do przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji zgodnie z art. 147 ust. 4 i 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm). W celu umożliwienia przeprowadzenia wstępnych pomiarów wielkości emisji z przedmiotowej instalacji, w niniejszym postanowieniu nałożono na wnioskodawcę warunek przygotowania stanowisk pomiarowych i zainstalowania króćców pomiarowych na projektowanych emitorach źródeł procesowych (emitory E-104, E-105, E-106, E-107, E-108 i E109) oraz akumulatorowni (E-103) zgodnie z Polską Normą PN-Z-04030-7. Na zbiornikach do magazynowania surowców i produktów nie ma możliwości technicznej zainstalowania króćców oraz wykonania pomiarów. Dodatkowo należy wskazać, że dygestoria nie będą wymagały uzyskania pozwolenia na wprowadzanie gazów lub pyłów

do powietrza, a zatem na emitorach laboratorium również nie zaplanowano stanowisk pomiarowych.

W niniejszym postanowieniu, w celu minimalizacji uciążliwości przedmiotowego przedsięwzięcia i jego oddziaływania na stan jakości powietrza, zobowiązano wnioskodawcę, do tego aby proces produkcji nadtlenuków organicznych w nowej hali produkcyjnej prowadził w reaktorze w sposób hermetyczny i kontrolowany, zapewnił możliwie największą hermetyzację całego procesu produkcyjnego od momentu pobierania substancji ze zbiorników magazynowych, poprzez syntezę, ekstrakcję oraz dehydratację produktu surowego, a także aby rozładunek surowców płynnych dostarczanych do zakładu autocysternami prowadził z wykorzystaniem pneumatycznej pompy rozładunkowej. Planowane emitery odprowadzające substancje z instalacji do produkcji ciekłych nadtlenuków oraz emitery planowanego laboratorium będą posiadały wyloty zadaszone. Dla takich emitorów zgodnie z referencyjną metodyką modelowania poziomów substancji w powietrzu, przyjmuje się, że wyniesienie gazów odlotowych wynosi zero, co należy uznać za sytuację najbardziej niekorzystną z punktu widzenia rozprzestrzeniania substancji w powietrzu. Z uwagi na powyższe w niniejszym postanowieniu nie określano wydajności planowanych do zainstalowania wentylatorów wyciągowych, gdyż nie była ona uwzględniana w obliczeniach. Biorąc pod uwagę wyniki przeprowadzonej w dokumentacji analizy, a także uwzględniając nałożone na wnioskodawcę w niniejszym postanowieniu warunki realizacji inwestycji, należy stwierdzić, iż zakład po jego rozbudowie nie będzie stanowił zagrożenia dla stanu jakości powietrza.

Jak wynika z informacji zawartych w *raporcie* i z załączonego do *raportu* pisma Urzędu Miejskiego Gminy Stęszew z 22 czerwca 2021 r., znak OO.1610.035.2021, w kierunku północno zachodnim i zachodnim w odległości ok. 30 m od terenu przedsięwzięcia znajdują się kurniki, a w odległości ok. 10 m zakład produkcji plandek. Obok, w odległości ok. 30 m znajduje się działka z zabudową mieszkaniową jednorodzinną i z zabudową mieszkaniowo-usługową. Pozostałe tereny otaczające zakład to tereny użytkowane rolniczo.

Inwestycja będzie realizowana na terenie istniejącego zakładu. Dla stanu istniejącego 20 kwietnia 2020 r. wykonane były pomiary hałasu, które wykazują, że w chwili obecnej działalność zakładu nie powoduje przekroczeń dopuszczalnego poziomu hałasu.

Zakład pracować będzie w trybie dwuzmianowym od godziny 6:00 do 22:00. Źródłami hałasu emitowanego przez przedsięwzięcie będą: źródła punktowe zewnętrzne związane z systemem wentylacji, klimatyzacji oraz technologią produkcji oraz instalacje pracujące wewnątrz budynków, źródła punktowe awaryjne, pojazdy ciężkie oraz wózki widłowe realizujące transport i przeładunek oraz pojazdy osobowe. Wewnątrz hali produkcyjnej znajdować się będą urządzenia niestanowiące istotnych źródeł hałasu, takie jak zbiorniki, pompy, reaktory, dozowniki, automatyka. Na podstawie pomiarów hałasu w istniejących obiektach w *raporcie* przyjęto, że poziom hałasu wewnątrz budynku produkcyjnego nie przekroczy 65 dB, przy izolacyjności akustycznej ścian wynoszącej 50 dB i dachu w wysokości 25 dB.

Nowymi zewnętrznymi źródłami hałasu emitującymi hałas bezpośrednio do środowiska będą instalacje kominowe, centrale wentylacyjne, wentylatory dachowe i ściennie, wyrzutnia dachowa, agregaty chłodnicze i agregat prądotwórczy. W ramach realizacji przedsięwzięcia planuje się zainstalowanie następujących urządzeń: 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB; 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 66 dB; 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 65 dB; 2 centrale wentylacyjne o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 63 dB każda; 1 centrala wentylacyjna o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB; 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 74,5 dB; 1 wentylator ścienny o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53,5 dB; 2 wentylatory ściennie o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 47 dB każdy; 14 wentylatorów

dachowych wyciągowych (razem z awaryjnymi) o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 72,5 dB każdy; 1 wentylator dachowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 75,5 dB; 2 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 77 dB każdy; 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 53 dB; 3 wentylatory dachowe wyciągowe o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 61 dB każdy; 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 68 dB; 1 wentylator dachowy wyciągowy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55 dB; 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 78 dB każdy; 2 agregaty chłodnicze o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 67 dB każdy; 1 agregat prądotwórczy o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 97 dB; 2 wyrzutnie dachowe wentylatorów o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 52,5 dB każda; 1 wyrzutnia dachowa o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż 55,5 dB; komin spalinowo powietrzny kotłowni gazowej o poziomie hałasu na wylocie nie wyższym niż 75 dB.

Źródłem hałasu będą także silniki obrotowych nasad kominowych wspomagające ciąg kominowy na wylotach kominów wentylacji grawitacyjnej w liczbie 20 szt. Z załączonej do *raportu* DTR urządzenia wynika, że poziom mocy akustycznej takiego urządzenia wynosi do 26 dB. W *raporcie* przyjęto do obliczeń wartość maksymalną – 60 dB. W ramach planowanej inwestycji powstaną źródła hałasu działające wyłącznie w sytuacjach awaryjnych: agregat prądotwórczy i wentylatory wyciągowe (7 szt.) Urządzenia te będą okresowo sprawdzane podczas testów trwających maksymalnie do 15 minut dziennie.

Hałas generowany będzie także przez ruch pojazdów obsługujących przedsięwzięcie. W związku z planowaną rozbudową ruch pojazdów na terenie zakładu zwiększy się w stosunku do stanu obecnego. W ciągu najniekorzystniejszych 8 godzin pory dnia planuje się dodatkowe 2 wjazdy i 2 wyjazdy pojazdów ciężarowych (obecnie 5 wjazdów i 5 wyjazdów), 8 wjazdów i 8 wyjazdów pojazdów osobowych (obecnie 12 wjazdów i 12 wyjazdów), trzygodzinną pracę dwóch wózków widłowych o napędzie spalinowym (obecnie 1 wózek). W porze nocy odbywać się będzie wyłącznie ruch pojazdów osobowych. W ciągu najniekorzystniejszej godziny pory nocy może mieć miejsce wjazd lub wyjazd do 12 samochodów osobowych łącznie.

Jako wariant alternatywny planowanego przedsięwzięcia, przyjęto wariant funkcjonalny, polegający na przygotowaniu produktów do spedycji w porze nocnej (przewidywana w godzinach 5:00 – 6:00). Odbiór produktów odbywać się będzie w porze dziennej (po godzinie 6:00). W ramach rozpatrywanego wariantu alternatywnego zmienia się oddziaływanie przedsięwzięcia wyłącznie w porze nocnej, natomiast w porze dziennej pozostaje bez zmian. Wariant inwestorski obejmuje działalność na analizowanym terenie tylko w godzinach dziennych, zarówno w zakresie produkcji, jak i wysyłki oraz odbioru surowców i produktów.

Dla powyższych warunków pracy w *raporcie* wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku i wyznaczono poziom hałasu emitowanego przez zakład do środowiska dla przewidywanych poziomów mocy akustycznej urządzeń. Wykazano, że działalność zakładu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku jeśli spełnione zostaną warunki określone w *raporcie* i zostaną zastosowane urządzenia w liczbie i o poziomie mocy akustycznej nie wyższym niż poziomy maksymalne określone w niniejszym postanowieniu, a zakład będzie funkcjonował tylko w porze dnia.

Przedstawiono również oddziaływanie skumulowane, z uwzględnieniem istniejącego obecnie stanu akustycznego. Stan aktualny oceniono na podstawie pomiarów hałasu, a następnie oszacowano jaki będzie wzrost hałasu w związku z planowanym przedsięwzięciem. Wykazano, że w związku funkcjonowaniem zakładu nie nastąpi istotny wzrost poziomu hałasu w środowisku i przekroczenie poziomu hałasu w środowisku. Warunkiem dotrzymania standardów akustycznych środowiska jest realizacja założeń przyjętych w *raporcie*, tj.: zastosowanie urządzeń będących zewnętrznymi źródłami hałasu

w liczbie i o poziomie hałasu nie wyższym niż przyjęto do obliczeń akustycznych, prowadzenie działalności w porze dnia. Zostało to uwzględnione w niniejszym postanowieniu jako warunek realizacji inwestycji.

Zgodnie z *raportem*, całość terenu przykryta jest warstwą gleby o miąższości ok. 0,3 m, pod nią występują nasypy niebudowlane w postaci piasków drobnych i żwirów o różnej miąższości (nie na całym terenie), dochodzącej do 2,5 m, niżej cienka warstwa zaglinionych piasków drobnych o miąższości do 0,5 m, a pod nimi gliny piaszczyste, miejscami przewarstwione piaskiem gliniastym i piaskiem drobnym. Główny poziom wodonośny dla obszaru stanowią utwory Wielkopolskiej Doliny Kopalnej, na które składają się: poziom międzyglinowy górny i międzyglinowy środkowy, który jest poziomem najczęściej eksploatowanym. Warstwa jest izolowana od powierzchni ok. 30 m warstwą glin. Wody gruntowe na terenie inwestycji występują wyłącznie w postaci sączów śródglinowych w strefie głębokości ok. 3-4 m p.p.t. Jak wynika z dokumentacji, teren inwestycji jest zlokalizowany na terenie głównego zbiornika wód podziemnych nr 144 Dolina Kopalna Wielkopolska W promieniu 1 km brak ujęć wód podziemnych. Przedsięwzięcie nie będzie zlokalizowane w obrębie stref ochronnych ujęć wód podziemnych.

Na podstawie dokumentacji ustalono, że oprócz montażu zbiorników na ścieki oraz odcieki, nie przewiduje się wykonywania prac gruntowych poniżej głębokości występowania wód gruntowych, wobec czego nie zaistnieje konieczność prowadzenia trwałych odwodnień wykopów budowlanych, lub obniżania poziomu wód gruntowych. Jeżeli wystąpi konieczność odwadniania wykopów budowlanych, to odpompowane wody będą zagospodarowane na terenie wnioskodawcy.

Planowane przedsięwzięcie stanowi rozbudowę zakładu, który posiada uregulowaną gospodarkę wodno-ściekową. Jak wynika z *raportu*, na etapie eksploatacji planowanego przedsięwzięcia woda będzie wykorzystywana wyłącznie do celów socjalno-bytowych i będzie pobierana, tak jak dotychczas, ze zbiorczej sieci wodociągowej. Ścieki bytowe będą gromadzone w szczelnych zbiornikach bezodpływowych, a następnie zostanie zapewniony ich wywóz przez uprawniony podmiot do oczyszczalni ścieków. Jak wynika z *raportu* woda nie jest i nie będzie wykorzystywana bezpośrednio na potrzeby technologiczne produkcji – ścieki przemysłowe będą powstawać z uwagi na fakt, iż woda zawarta jest w stosunkowo dużej ilości w wykorzystywanych na potrzeby produkcji surowcach, a finalny produkt musi zostać jej pozbawiony w procesie dehydratacji. W ten sposób powstaje i będzie powstawać woda poprodukcyjna, która aktualnie jest odprowadzana w postaci ścieku przemysłowego do istniejącego zbiornika o pojemności 8 m³. Na potrzeby nowej linii produkcyjnej zaplanowano instalację dwóch naziemnych, szczelnych zbiorników bezodpływowych na ścieki przemysłowe o pojemności ok. 40 m³ każdy. Ścieki przemysłowe po zneutralizowaniu (proces mający na celu rozkład zawartych w wodzie poprodukcyjnej nadtlenu wodoru i podniesienie pH ścieków) będą wywożone przez uprawniony podmiot do odpowiedniej oczyszczalni ścieków. Ścieki te, z uwagi na swoje źródło, w składzie zawierają i będą zawierać substancje szczególnie szkodliwe wymienione w rozporządzeniu Ministra Gospodarki Morskiej i Żeglugi Śródlądowej z dnia 28 czerwca 2019 r. w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego, których wprowadzanie w ściekach przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego (Dz. U. z 2019 r. poz. 1220). Na odprowadzanie ścieków przemysłowych zakład posiada obecnie pozwolenie wodnoprawne na szczególne korzystanie z wód obejmujące wprowadzanie do urządzeń kanalizacyjnych należących do innego podmiotu ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego wydane przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu 24 lipca 2020 r. decyzją znak PO.RUZ.4210.90m.2020.PC.5 PO.RUZ.4213.14m.2020.PC.4. Obecnie ścieki te trafiają przy pomocy taboru asenizacyjnego na stację zlewną Aquanet S. A. w Luboniu. Jak wynika z *raportu* aktualne ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych wynoszą około 142 m³ rocznie. Z uwagi na około

pięciokrotny wzrost produkcji w związku z uruchomieniem nowej linii, przewiduje się, że roczna ilość ścieków odprowadzanych po rozbudowie wzrośnie do ok. 1017 m³, tak więc przed rozpoczęciem eksploatacji inwestycji, wnioskodawca zamierza uzyskać nowe pozwolenie wodnoprawne. Powyższe rozwiązanie umożliwiające zagospodarowanie ścieków przemysłowych w sposób bezpieczny dla środowiska i zgodnie z przepisami znalazło odzwierciedlenie w warunkach realizacji przedsięwzięcia.

Obecnie wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane są do gruntu poprzez drenaż rozsączający, po wcześniejszym podczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych odbywa się na podstawie pozwolenia wodnoprawnego na szczególne korzystanie z wód na potrzeby działalności gospodarczej, w postaci odprowadzania wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu do ziemi, wydanego przez Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej Wód Polskich w Poznaniu 16 lipca 2021 r. decyzją znak PO.RUZ.4210.128.2021.ML.5. Wody opadowe i roztopowe z planowanych powierzchni utwardzonych i połaci dachowych będą zbierane niezależną, nową siecią kanalizacji deszczowej, która wprowadzona zostanie do planowanego zbiornika retencyjno-infiltracyjno-ewaporacyjnego o pojemności czynnej ok. 160 m³, z tym że wody zebrane z dachu rozbudowanej części laboratorium będą trafiać do istniejącej sieci kanalizacji deszczowej i do drenażu rozsączającego. Wody opadowe i roztopowe zebrane z terenów utwardzonych, po których odbywa się ruch pojazdów, będą podczyszczane w odpowiednio dobranym separatorze substancji ropopochodnych. Przed rozpoczęciem eksploatacji rozbudowanego zakładu wnioskodawca zamierza uzyskać pozwolenie wodnoprawne na wykonanie urządzenia wodnego oraz odprowadzanie do niego wód opadowych i roztopowych. Ponieważ planowane rozwiązanie minimalizuje utratę naturalnej retencji i przywraca w możliwym zakresie naturalny, gruntowy charakter ich odpływu znalazło odzwierciedlenie w warunkach postanowienia.

W celu ochrony środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem zobowiązano wnioskodawcę, aby w pomieszczeniach produkcyjnych i magazynowych wykonał szczelne posadzki i zastosował materiały odporne na działanie substancji stosowanych w procesie produkcyjnym. Jak wynika z *raportu* i uzupełnienia pod reaktorem i ekstraktorami zostanie zbudowana szczelna wanna wychwytyjąca ewentualne wycieki w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej, gdyby zawiódł system ich awaryjnego opróżniania do szczelnego zbiornika awaryjnego o pojemności co najmniej 30 m³. Wanna wychwytyjąca będzie posiadała odpływ do ww. zbiornika. Z przedstawionych informacji wynika, że pojemność zbiornika będzie wystarczająca na przechwycenie całości substancji znajdujących się w reaktorze i ekstraktorach. Jak wynika z uzupełnienia do *raportu* zbiorniki na plastyfikator i metyloetyloketon o pojemności nie większej niż 30 m³ każdy zlokalizowane wewnątrz budynku będą umieszczone wewnątrz szczelnej tacy odciekowej o pojemności co najmniej 30 m³. Zależnie od rodzaju uwolnionej substancji zebrana z tacy ciecz będzie albo przepompowywana do paletopojemników i zagospodarowywana zgodnie z przepisami szczegółowymi, albo będzie kierowana do zbiornika awaryjnego i wykorzystywana w procesie produkcyjnym.

Jak wynika z uzupełnienia do *raportu* na zewnątrz obiektów produkcyjno-magazynowych będą zlokalizowane wyłącznie zbiorniki na ścieki przemysłowe „wodę poprodukcyjną”. Zbiorniki te będą umieszczone wewnątrz szczelnej tacy wychwytyjącej wyposażonej w zawór zamykający odpływ zebranych w niej wód opadowych i roztopowych lub wycieków. Zawór będzie otwierany w celu opróżnienia tacy. Zgodnie z *raportem* główne surowce płynne, czyli plastyfikator oraz metyloetyloketon będą dostarczane do zakładu autocysternami. Druga szczelna taca, również wyposażona w zawór zamykający odpływ, będzie zlokalizowana w miejscu rozładunku cystern. W przypadku tacy zlokalizowanej w miejscu ich rozładunku zawór będzie zamykany tylko podczas rozładunku. Jeśli podczas rozładunku dojdzie do wycieków ciecz z tacy zostanie odpompowana do mobilnych szczelnych zbiorników (paletopojemników) i zostanie zagospodarowana zgodnie z

przepisami szczegółowymi. Niezanieczyszczone wody opadowe i roztopowe z tac będą kierowane do kanalizacji deszczowej. Planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne przed zanieczyszczeniem ewentualnymi wyciekami ze zbiorników, urządzeń i cystern znalazły odzwierciedlenie w warunkach postanowienia.

Jak wynika z *raportu*, wnioskodawca wytwarza odpady technologiczne powstające przy produkcji i w procesie konfekcjonowania (np. odpady opakowaniowe, zużyte filtry, akumulatory); odpady z budowy i remontów oraz napraw i konserwacji; odpady biurowe oraz bytowe, związane z pracą personelu obsługi oraz odpady powstające w procesach utrzymania czystości i porządku. Odpady są magazynowane w odpowiednich pojemnikach, zabezpieczone przed ich niekontrolowanym przedostaniem się do środowiska. Wszystkie odpady są magazynowane selektywnie pod wiatą. Wiatą jest zabezpieczona przed dostępem osób trzecich. Wnioskodawca posiada decyzje regulujące wytwarzanie odpadów na terenie funkcjonującego zakładu: ww. pozwolenie zintegrowane i pozwolenie na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji do produkcji nadtlenu w postaci pasty wydane przez Marszałka Województwa Wielkopolskiego 17 września 2013 r. decyzją znak DSR-II-2.7243.36.2013, zmienione decyzją Ministra Środowiska z 26 listopada 2013 r., znak DOP-IV-281-119/47307/13/MT.

Rodzaje wytwarzanych odpadów pozostaną analogiczne do stanu aktualnego, ponieważ technologia produkcji nie ulegnie zmianie. Zwiększeniu ulegną ilości odpadów, z uwagi na wzrost produkcji. Magazynowanie odpadów będzie odbywało się w dotychczas użytkowanych, zabezpieczonych miejscach, wyznaczonych na terenie istniejących budynków zakładu, w istniejącej wiacie na odpady, umieszczonej na szczelnej nawierzchni z płyty betonowej; wwyznaczonych, odpowiednio oznaczonych i zabezpieczonych miejscach na terenie projektowanej hali produkcyjnej; w szczelnych, podziemnych zbiornikach na wycieki awaryjne. Odpady będą magazynowane w szczelnych pojemnikach z materiałów dobranych do charakterystyki danej substancji, które będą umieszczone na nieprzepuszczalnej betonowej (beton wodoodporny i chemoodporny) płycie lub w szczelnych, podziemnych zbiornikach. Odpady będą w pierwszej kolejności przekazywane do odzysku. Jeżeli z przyczyn technologicznych odzysk odpadów nie będzie możliwy lub nie będzie uzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych odpady będą unieszkodliwiane. Przy założeniu, że wnioskodawca będzie realizował planowane przedsięwzięcie zgodnie z zapisami w *raporcie* i warunkami niniejszego postanowienia inwestycja nie będzie naruszać prawa w zakresie gospodarki odpadami.

Po przeanalizowaniu materiałów dotyczących budowy geologicznej, warunków hydrogeologicznych, uwzględniając skalę, charakter przedsięwzięcia oraz jego lokalizację wzięwszy pod uwagę planowane rozwiązania chroniące środowisko gruntowo-wodne, w tym rozwiązania w zakresie gospodarki wodno-ściekowej i magazynowania oraz postępowania z odpadami, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedmiotowego przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne, w tym wody podziemne i powierzchniowe.

Z uwagi na charakter planowanego przedsięwzięcia zakłada się, że nie będzie ono miało znaczącego negatywnego wpływu na klimat. Inwestycja nie będzie położona na terenach zalewowych oraz zagrożonych wystąpieniami powodzi, a także terenach zagrożonych ruchami masowymi ziemi. Uwzględniając przewidywany zakres prac budowlanych, lokalizację inwestycji oraz przyjęte rozwiązania konstrukcyjne i technologiczne obiektu i instalacji należy stwierdzić, że przedsięwzięcie będzie zaadaptowane do postępujących zmian klimatu.

Planowane przedsięwzięcie zlokalizowane zostanie poza obszarami chronionymi na podstawie ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (Dz. U. z 2022 r. poz. 916). Najbliżej położone obszary Natura 2000: obszar specjalnej ochrony ptaków Ostoja Rogalińska PLB300017 oraz obszar mający znaczenie dla Wspólnoty Ostoja Wielkopolska PLH300010 oddalone są o ok. 3 km od granic inwestycji.

Sąsiedztwo przedsięwzięcia stanowią obiekty produkcyjne, tereny użytkowane rolniczo, kurniki oraz zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna. Nowoprojektowane zabudowania będą nawiązywać wysokością do istniejących obiektów należących do wnioskodawcy i nie będą stanowiły dominanty w krajobrazie.

Teren działki o nr ewid. 9 od lat wykorzystywany jest pod działalność przemysłową, analogiczną z planowaną inwestycją; jej granicach występuje zieleń zorganizowana. Natomiast działki o nr ewid. 8/1 i 8/2 dotychczas były intensywnie użytkowane rolniczo. W związku z powyższym bioróżnorodność na obszarze przeznaczonym pod zabudowę jest bardzo ograniczona. Z danych dostępnych na portalu www.geoserwis.gdos.gov.pl stwierdzono, że w zachodniej części działki o nr ewid. 8/2 znajdują się zadrzewienia, jednakże z planu zagospodarowania terenu wynika, że inwestycja realizowana będzie poza tym obszarem. W ramach realizacji przedsięwzięcia konieczna będzie wycinka jednego drzewa – świerku srebrzystego o obwodzie pnia 54 cm mierzonego na wysokości 130 cm. Usunięcie drzewa przeprowadzone będzie poza okresem lęgowym ptaków, który w Wielkopolsce przypada średnio w okresie od 1 marca do 31 sierpnia. Powyższe zostało uwzględnione w warunku niniejszego postanowienia. Jak wskazano w *raporcie* obszar inwestycyjny nie stanowi dogodnego terenu dla ptaków i nietoperzy. W ramach realizacji przedsięwzięcia przewiduje się wprowadzenie trawników, nasadzenia drzew/krzewów, roślinności ozdobnej, wykonany zostanie otwarty zbiornik retencyjny i zbiornik p.poż. Cały teren inwestycji zostanie ogrodzony.

Mając na uwadze położenie inwestycji poza obszarami chronionymi, na terenie przekształconym antropogenicznie nie stanowiącym atrakcyjnego siedliska dla chronionych gatunków roślin, zwierząt i grzybów, nie przewiduje się znacząco negatywnego oddziaływania przedsięwzięcia na etapie realizacji, eksploatacji i likwidacji na środowisko przyrodnicze, w tym na bioróżnorodność rozumianą jako liczebność i kondycję populacji występujących gatunków, w szczególności gatunków chronionych, rzadkich lub ginących oraz ich siedlisk, w tym utraty, fragmentacji lub izolacji siedlisk oraz zaburzenia funkcji przez nie pełnionych, a także wpływu na ekosystemy – ich kondycję, stabilność, odporność na zaburzenia, fragmentację i pełnione funkcje w środowisku. Inwestycja nie powinna także spowodować nadmiernej eksploatacji lub niewłaściwego wykorzystania zasobów przyrodniczych, czy przyczynić się do rozprzestrzeniania się gatunków obcych. Ze względu na lokalizację planowanej inwestycji poza obszarami chronionymi nie nastąpi również negatywne oddziaływanie inwestycji na gatunki, siedliska gatunków lub siedliska przyrodnicze będące przedmiotami ochrony obszarów Natura 2000, integralność obszarów Natura 2000 lub ich powiązanie z innymi obszarami chronionymi, a także na inne obszary chronione.

Należy zwrócić uwagę, że prace związane z realizacją przedsięwzięcia, niezależnie od terminu ich realizacji, mogą powodować naruszenie zakazów określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej grzybów (Dz. U. 2014 r. poz. 1408), rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 9 października 2014 r. w sprawie ochrony gatunkowej roślin (Dz. U. 2014 r. poz. 1409) i rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 16 grudnia 2016 r. w sprawie ochrony gatunkowej zwierząt (Dz. U. 2016 r. poz. 2183 z późn. zm.). Przed przystąpieniem do prac sprzecznych z zakazami określonymi w wyżej cytowanych aktach prawnych należy uzyskać zezwolenia właściwego organu na odstąpienie od zakazów obowiązujących w stosunku do danego gatunku.

W związku z tym, iż planowane przedsięwzięcie stanowi instalację, która na podstawie art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.) oraz pkt 4 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego w *raporcie*

przedstawiono porównanie proponowanej techniki z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT).

Zgodnie z *raportem*, zakład aktualnie kwalifikuje się do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej w myśl rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138), z uwagi na ilości przechowywanych na zakładzie jednorazowo substancji niebezpiecznych oznaczonych kategoriami: H2 – ostro toksyczne; P5a – ciecze łatwopalne; P6b – substancje i mieszaniny samoreaktywne oraz nadtlutki organiczne; P8 – substancje stałe i ciekłe utleniające; E1 – niebezpieczne dla środowiska wodnego; E2 – niebezpieczne dla środowiska wodnego. Po rozbudowie ilości magazynowanych substancji zostaną zwiększone, jednak kwalifikacja nie ulegnie zmianie. Zakład posiada opracowane procedury minimalizowania i usuwania skutków awarii w razie jej wystąpienia oraz system zarządzania bezpieczeństwem, program zapobiegania awariom, raport o bezpieczeństwie oraz wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy.

Ze względu na szczegółowy i jednoznaczny opis planowanej do zastosowania technologii oraz stosowanych środków mających na celu minimalizację negatywnego oddziaływania na środowisko planowanego przedsięwzięcia, nie stwierdzono konieczności ponownego przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko, w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ust. 1 pkt 1 *ustawy ooś*. Ponadto, ze względu na lokalizację w dużej odległości od granic państwa oraz zasięg oddziaływania inwestycji, nie stwierdzono również konieczności przeprowadzenia postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Pouczenie

Zgodnie z art. 77 ust. 7 *ustawy ooś* na niniejsze postanowienie nie służy stronom zażalenie.

Regionalny Dyrektor
Ochrony Środowiska w Poznaniu
Miłosława Olejnik

(podpisano kwalifikowanym podpisem elektronicznym)

Otrzymują:

1. Burmistrz Gminy Stęszew, ul. Poznańska 11, 62-060 Stęszew (ePUAP) – z prośbą o poinformowanie wnioskodawcy i pozostałych stron postępowania o wydanym postanowieniu
2. aa

